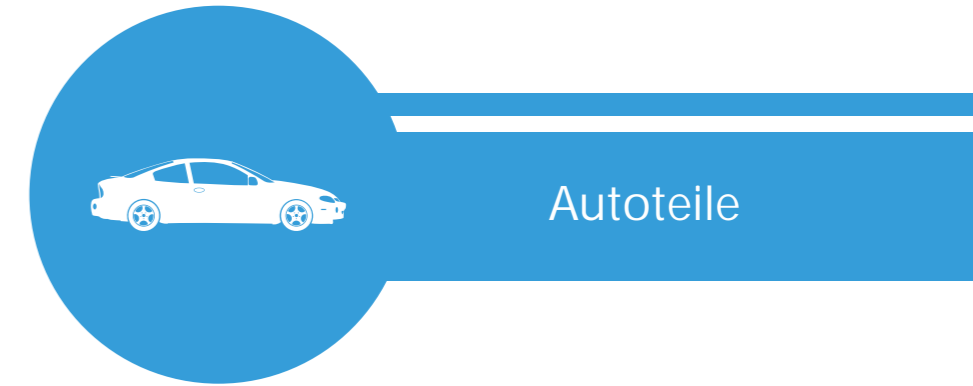




KAM KIU ALUMINIUM GROUP



Autoteile



总公司 Hauptsitz:

Kam Kiu Aluminium Products Group Ltd.

Adresse: Raum 17, 18/E, Concordia Platz, Nr. 1 Wissenschaftsmuseum-
Straße, Tsimshatsui Osten, Kowloon, Hong Kong

Telefon:

Fax:

E-Mail: info@kamkiu.com

生产基地 Produktionsbasis:

Taishan City Kam Kiu Aluminium Extrusion Co., Ltd.

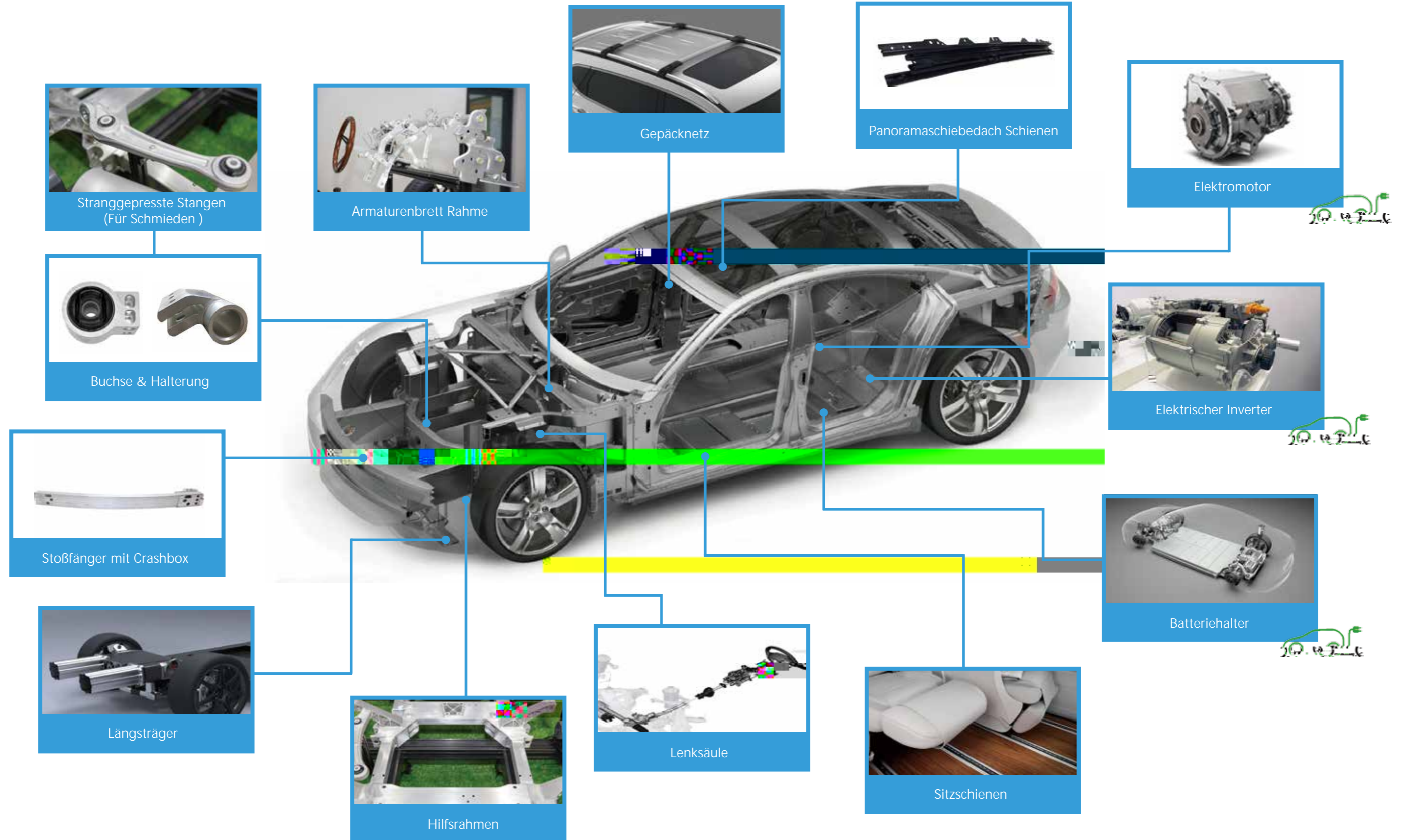
Adresse: Gemeinde Dajiang, Stadt Taishan, Guangdong, China



Unter

Die im Jahr 1983
schäftigt mehr a
Unternehmen, c
verschiedenen
von Schimmel,
Oberflächenbe
hat jetzt 30 Ve
50UST bis 618
assen Alumin
Elektronik, A
nwendunge
Kam Kiu Alu
Zertifizierun
tqualität, I/
lprodukte
kation, BV
CCS chine
01 Zertifi
ertifizier
Gesundf

Product introduction (Auto Parts)



Produktionsausrüstung

Großes CNC-Bearbeitungszentrum

Advanced CNC-Bearbeitungszentrum mit 3-Achsen bis 5-Achsen , gezielte Bearbeitung von großen und komplexen Automobilteilen,



Stanzverarbeitung

Stanzverarbeitungslinie bestehend aus mehreren Stanzmaschinen, kombiniert mit fortschrittlicher Stanzwerkzeugtechnologie.



Biegepresse

Für eine großen Mengen von Panoramaschiebedach sind Kam Kiu mit 5 Prodducktion-linien von Panoramaschiebedach ausgestattet.

Die vorhandene Bogenbiegeausrüstung kann 30.000 Sätze / Monat von gewöhnlichen Schiebedachprodukten und 15.000 Sätze / Monat von Panoramaschiebedachprodukten produzieren.



Streckbiegen

Als wichtigstes passives Sicherheitsbauteil sind Stoßfänger im Falle eines Unfalls für die Sicherheit der Insassen und anderer Verkehrsteilnehmer von entscheidender Bedeutung. Daher verwenden große Automobilhersteller hochfeste Legierungen zur Herstellung von Stoßfänger.

Kam Kiu ist mit einer vollständig importierten hochfesten Legierungsbiegemaschine ausgestattet, um den Streckbiegensprozess von hochfesten Legierungen effizient zu machen.



Automatisches Schweißzentrum

Automatisches Schweißzentrum ist ausgestattet: mit Doppelstation Schweißraum, vollautomatischem mechanischen Arm, speziellen Schweißvorrichtung, automatischen Schweißmaschine, Rauchbehandlungssystem, Schnelles Testcenter.

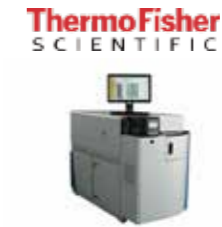
Die geplante Kapazität für die Bearbeitung spezieller Stoßfängerträger-Komponenten beträgt 11.000 Sätze/ Monat.



Prüfmittel

Hochleistung-Direktlesespektrometer

Genauere Erkennung von Aluminiumlegierungskomponenten durch PMT -Optiken. Ausgestattet mit einer einzigen Matrix- und Multi-Matrix-Konfiguration und der Spurenanalytik und der Online-Analyse von Verunreinigungen.



Automatisches Ultraschall-Prüfgerät für Aluminiumstäbe

Unter Verwendung eines vollständigen Wasserimmersions-Fehlerdetektionsverfahrens werden die Ultraschallwellen nach der Wasserkopplung in den Aluminiumstab eingekoppelt.

Wenn Defekte wie Verunreinigungen und Risse innerhalb und außerhalb des Aluminiumstabs vorhanden sind, wird Ultraschallreflexion verursacht, und das Ultraschallinstrument wird das Ultraschallreflexionssignal aufzeichnen und den Alarm in Echtzeit geben.



Universalprüfmaschine

Messbereich: 0-50 KN, 0-200KN, 0-100KN



Automatisches Messinstrument des Aluminiumprofils in voller Größe

Dieses Gerät ist für industrielle Aluminiumprofile mit engen Toleranzen ausgelegt. Hochauflösende Kameratechnologie wird verwendet, um das Profil des Profilquerschnitts zu erkennen und automatisch Berichte zu generieren.



Aluminiumteile CMM-Koordinatenmessmaschine

In einer Vielzahl von industriellen Anwendungen wie der ersten und letzten Teileprüfung, der Vorrichtungüberprüfung und der Prozesskontrolle.



Zerkleinerungsprüfung

Quasistatische Zerklönerung Simulation und Test für Aluminium-Stoßfänger



Musterabteilung und Labor identifizierte Ausrüstung:

CMM

Alterssimulationsofen

Experimentierfähigkeit von ZSB der Dritter

Autoteile Produktionsanlage

Kam Kiu Aluminium Group hat im Jahr 2016 die "Autoteile Produktionsanlage" gegründet, um die Leichtbauteile von Automobilen stark zu entwickeln.

Als "Praxiszentrum fürs Leichtgewicht des Verkehrs" von Kam Kiu Aluminium Group wird die Autoteile Produktionsanlage das <IATF 16949 Management System> in der Automobilindustrie effektiv durchgeführt. Die Produktionsanlage bemüht sich darum, eine One-Stop-Praxisbasis von "Technologische Forschung und Entwicklung", "Produktproduktion", "Technologische Praxisbasis"

