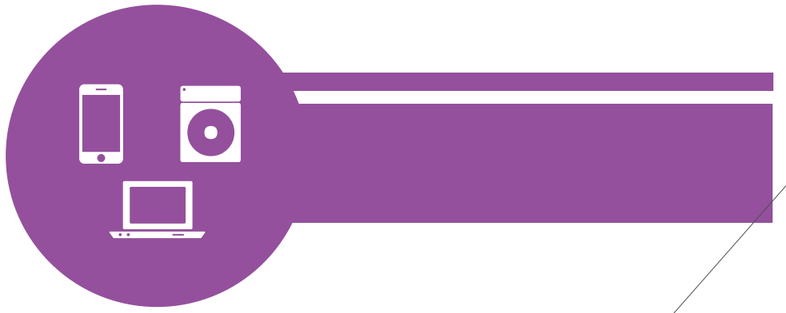
KAP



商

基地 Production Base:

Y19-a-04c

Company Profile

金桥铝材集团，成立于1983年，现有2300多名员工，主要从事1-7系列各种铝合金型材生产，从模具设计制造、合金熔铸、型材挤压、表面处理和深加工一体化的专业企业。目前拥有30条正向和4条反向挤压生产线由550UST至6180UST，2台气滑铸造系统。产品含盖高端消费电子产品、汽车、轨道交通、船舶、工业应用和建筑等领域铝材。

金桥铝材集团荣获多项国际认证，包括ISO9001产品质量认证、IATF16949汽车产品质量认证、DNV挪威船级社认证、BV法国船级社认证、CCS中国船级社认证、ISO14001环保质量体系认证、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证等。

Certification

ISO9001:2015

IATF16949:2016

ISO14001:2015
GB/T24001:2016

OHSAS18001:2007

Process

Remelting

—超声波铝棒探伤
—在线除氢、管式过滤

Extrusion Process

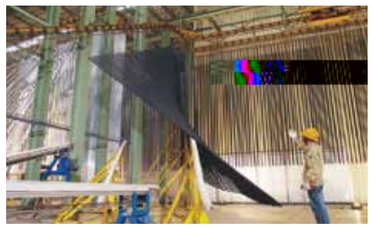
金桥拥有34台挤压机，并附带铝棒工频梯级加热炉，在线淬火水冷系统、退火炉、淬火炉等精良设备，年产量达14万吨。

Precision Processing

金桥配备了由三轴至五轴CNC精密加工设备，为客户提供高质量的一站式服务。

Surface Treatment

金桥拥有多条阳极氧化生产线，能生产长至8.5米的氧化着色及抛光铝型材；同时也拥有多条粉末喷涂及氟碳油漆喷涂生产线。



Testing Centre

金桥拥有整套完备的检测系统，以保证产品质量的持续稳定，务求满足客户不同的需求。

Consumer Electronics

手机及其配件：

金桥铝材集团三十多年来专注铝合金研发与成型加工，长期的技术积淀与世界一流的设备保障，使得金桥品质声名远播。在消费电子产品领域，金桥是国内外知名手机、智能穿戴设备、平板电脑终端的指定铝材供应商。以高强度7XXX系手机外壳铝合金的应用为例，在10大手机品牌中，金桥铝材市场占有率超过70%。为了稳定输出高品质的铝材，我们制定了详细的3C电子产品技术规范、建立了完善的3C电子产品品质管理体系，在生产制造方面，从合金设计研发、模具设计制造、铝合金的熔炼铸造、挤压成型、检验检测、产品的深加工及表面处理，我们拥有一个高效完善的专业团队。能够根据客户条件提供设计方案解决客户用材需求。

综合性能比较：

手机及其配件常用的合金：

手机及其配件常用合金的综合性能对比：

合金状态	Rm抗拉强度Mpa

合金设计方法	合金设计对象
蒙特卡罗	纳微观组织
分子动力学	介微观组织
有限元	宏观尺度